

# GC- und GC S- HÄMMER

BAGGER-ANBAUGERÄTE



H140GC

Bagger  
Mobilbagger

312-355  
M318-M322





# GERINGE KOSTEN PRO BETRIEBSSTUN- DE PRODUKTIVITÄT

## STEIGERN SIE BEI JEDER SCHICHT DIE PRODUKTIVITÄT

Abbruch und Materialdimensionierung erfordern maximale Produktion, um rentabel zu sein. Die Cat GC- und GC S-Hämmer bringen Ihnen diesen Vorteil.

Zwei Grundtypen – schallgedämpft (GC S) und nicht schallgedämpft (GC) – sind in fünf Größen erhältlich und bieten Ihnen die beste Lösung für Ihre Maschine und Ihre Aufgabe.

MAXIMALE  
PRODUKTIONSLEISTUNG  
**NIEDRIGE KOSTEN**



# SPAREN SIE ZEIT

BEI JEDEM ZYKLUS



## DAUERHAFTE KONSTRUKTION

Sie brauchen die ganze Zeit über gleichbleibende Leistung – nicht nur im Neuzustand. GC- und GC S-Hämmer verwenden eine fortschrittliche stickstoffbefeuerte Konstruktion, die sich als zuverlässig erwiesen hat.



## GERÄUSCHARMER BETRIEB

Weniger Lärm auf der Baustelle ist von Natur aus sicherer und bedeutet weniger Beschwerden von Anwohnern. Wählen Sie einen schallgedämpften GC S-Hammer für einen integrierten, leisen Betrieb.



## EINFACHE WARTUNG

Das häufigste Verschleißteil – die untere Buchse – kann vor Ort mit Handwerkzeugen gewechselt werden.

Sie haben leichten Zugang zu den Schmierstellen, Gasprüf- und Gasfüllanschlüssen – und das alles, während der Hammer an der Maschine verbleibt.

# TECHNISCHE DATEN

	NICHT SCHALLGEDÄMPFT													
	H110 GC		H115 GC		H120 GC		H130 GC		H140 GC		H160 GC		H180 GC	
Schlagenergie	2000 J	1475 ft-lb	3000 J	2212 ft-lb	4000 J	2950 ft-lb	6000 J	4425 ft-lb	7500 J	5531 ft-lb	10.170 J	7500 ft-lb	14.578 J	10.750 ft-lb
Schläge pro Minute	450 min.	650 max.	450 min.	800 max.	400 min.	800 max.	350 min.	700 max.	250 min.	550 max.	200 min.	450 max.	200 min.	400 max.
Min. Einsatzgewicht	1237 kg	5302 lb	1307 kg	2875 lb	1826 kg	4017 lb	2364 kg	5201 lb	3017 kg	6637 lb	3050 kg	6724 lb	4200 kg	9260 lb
Max. Einsatzgewicht	1262 kg	7766 lb	1388 kg	3054 lb	1866 kg	4105 lb	2384 kg	5245 lb	3074 kg	6763 lb	3090 kg	6810 lb	3918 kg	8638 lb
Minimaler Nenndurchfluss	80 l/min	21 US-Gall./min	90 l/min	24 US-Gall./min	125 l/min	33 US-Gall./min	160 l/min	42 US-Gall./min	180 l/min	48 US-Gall./min	190 l/min	50 US-Gall./min	250 l/min	66 US-Gall./min
Maximaler Nenndurchfluss	100 l/min	26 US-Gall./min	120 l/min	32 US-Gall./min	150 l/min	40 US-Gall./min	190 l/min	50 US-Gall./min	220 l/min	58 US-Gall./min	260 l/min	68 US-Gall./min	300 l/min	79 US-Gall./min
Mindestbetriebsdruck	14.000 kPa	1885 psi	15.000 kPa	2175 psi	16.000 kPa	2320 psi	16.000 kPa	2320 psi	16.000 kPa	2320 psi	15.985 kPa	2320 psi	15.985 kPa	2320 psi
Max. Betriebsdruck	16.000 kPa	2175 psi	17.000 kPa	2465 psi	18.000 kPa	2610 psi								
Wellendurchmesser des Werkzeugs	72 mm	2,8"	120 mm	4,72"	135 mm	5,3"	150 mm	5,9"	153 mm	6,0"	160 mm	6,29"	180 mm	7,09"
Minimales Trägergewicht	11 t	24.251 lb	13 t	28.660 lb	18 t	39.683 lb	25 t	55.115 lb	30 t	66.138 lb	33 t	72.700 lb	40 t	88.100 lb
Maximales Trägergewicht	16 t	35.274 lb	18 t	39.683 lb	25 t	55.115 lb	32 t	70.547 lb	40 t	88.184 lb	45 t	99.200 lb	55 t	121.200 lb

	MIT SCHALLDÄMMUNG													
	H110 GC S		H115 GC S		H120 GC S		H130 GC S		H140 GC S		H160 GC S		H180 GC S	
Schlagenergie	2000 J	1475 ft-lb	3000 J	2212 ft-lb	4000 J	2950 ft-lb	6000 J	4425 ft-lb	7500 J	5531 ft-lb	10.170 J	7500 ft-lb	14.578 J	10.750 ft-lb
Schläge pro Minute	450 min.	650 max.	450 min.	800 max.	400 min.	800 max.	350 min.	700 max.	250 min.	550 max.	200 min.	450 max.	200 min.	400 max.
Min. Einsatzgewicht	1203 kg	2647 lb	1307 kg	2875 lb	1754 kg	3859 lb	2451 kg	5392 lb	2981 kg	6558 lb	2930 kg	6460 lb	3900 kg	8600 lb
Max. Einsatzgewicht	1228 kg	2701,6 lb	1331 kg	2928,2 lb	1785 kg	3927 lb	2487 kg	5471,4 lb	3134 kg	6894,8 lb	3090 kg	6810 lb	3918 kg	8638 lb
Minimaler Nenndurchfluss	80 l/min	21 US-Gall./min	90 l/min	24 US-Gall./min	125 l/min	33 US-Gall./min	161 l/min	43 US-Gall./min	181 l/min	48 US-Gall./min	190 l/min	50 US-Gall./min	250 l/min	66 US-Gall./min
Maximaler Nenndurchfluss	100 l/min	26 US-Gall./min	120 l/min	32 US-Gall./min	151 l/min	40 US-Gall./min	191 l/min	51 US-Gall./min	221 l/min	58 US-Gall./min	260 l/min	68 US-Gall./min	300 l/min	79 US-Gall./min
Mindestbetriebsdruck	14.000 kPa	2030 psi	15.000 kPa	2175 psi	16.000 kPa	2320 psi	16.000 kPa	2320 psi	16.000 kPa	2320 psi	15.985 kPa	2320 psi	15.985 kPa	2320 psi
Max. Betriebsdruck	16.000 kPa	2320 psi	17.000 kPa	2465 psi	18.000 kPa	2610 psi								
Wellendurchmesser des Werkzeugs	72 mm	2,83"	120 mm	4,72"	135 mm	5,31"	150 mm	5,91"	153 mm	6,02"	160 mm	6,29"	180 mm	7,09"
Minimales Trägergewicht	11 t	24.251 lb	13 t	28.660 lb	18 t	39.683 lb	25 t	55.115 lb	30 t	66.138 lb	33 t	72.700 lb	40 t	88.100 lb
Maximales Trägergewicht	16 t	35.274 lb	18 t	39.683 lb	25 t	55.115 lb	32 t	70.547 lb	40 t	88.184 lb	45 t	99.200 lb	55 t	121.200 lb

